



台灣日昇電子股份有限公司
ISSUE APPROVED
 發行核可 本文件與簽核紙本正本相符

NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	FINISH	Q'TY	DRAWING NO.
10	T端子(T-TERMINAL)	PHOSPHOR BRONZE	鍍金(GOLD)	1	
9	S端子(S-TERMINAL)	PHOSPHOR BRONZE	鍍金(GOLD)	1	
8	R端子(R-TERMINAL)	PHOSPHOR BRONZE	鍍金(GOLD)	1	
7	螺絲(SCREW)	A3	鍍鎳(NICKEL)	1	
6	矽膠粒(SILICA GEL)	SILICA GEL	黑色(BLACK)	1	
5	卡粒(LOCK SLICE)	PA	紅色(RED)	1	
4	基座 (PLSTIC HOUSING)	PA	黑色(BLACK)	1	
3	彈簧(SPRING)	T8	鍍鎳(NICKEL)	1	
2	推杆(PUSH BUTTON)	PA	紅色(RED)	1	
1	塑座(PLASTIC BASE)	PA	黑色(BLACK)	1	

Technique requests(技術要求):

1. Insert force(插入力):<45N (4.5KG)
2. Withdrawal force(拔出力):<55N (5.5KG)
3. Locking force(鎖定力):>80N (8.1KG)

管控方式: 採用 $\phi 6\pm 0.02$ 公頭檢測項目:

1. 手動插拔順暢,全檢
2. 鎖定时吊重8.1kg砝碼不落下,全檢
3. 以特殊抽樣標準S3進行測試並記錄數值

測試方法:

插入力測試方法: 公頭插入時,不推動紅色推杆
 拔出力測試方法: 公頭拔出時,須向後推動紅色推杆
 鎖定力測試方法: 公頭拔出時,不推動紅色推杆
 測試三力時,使用的是 $\phi 6\pm 0.02$ 公頭

DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS
 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
 TOLERANCES
 ANGLES = $\pm 5'$
 UP TO 6 = ± 0.2
 6-40 = ± 0.4
 40-120 = ± 0.6
 120-315 = ± 1
 ABOVE 315 = ± 1.6

APPROVED	DATE
蘇其	2020-12-04
CHECKED	DATE
吳碧珊	2018-05-17
DRAWN	DATE
FILE NO. D:\CAD\ISA\5110010021_ SJ246_CA001A2	



日昇電子股份有限公司
 SUN RISE EXACT INDUSTRIAL CO.

TITLE
 6.3mm CHASSIS JACK, STEREO & MONO
 LOCK TYPE, PLASTIC HOUSING

THIRD_ANGLE	$\frac{\phi}{\square}$
SCALE	2/1

ERP LINK:	5110010021
-----------	------------

PART NO.	SJ246	REV.	A2
----------	-------	------	----